

Základní velkoformátový laser

→ **SP500**



www.trotec-laser.cz



Řezání a gravírování materiálů velkých formátů
Pracovní plocha 1245 x 710 mm
Multifunkční koncepce stolů

Výkonný a spolehlivý

→ 0 laserovém systému

SP500 je základní laserový řezací a gravírovací systém pro rychlé a přesné zpracování materiálů velkých formátů.

Vysoká kvalita a dokonale sladěné komponenty dělají z laserového řezacího stroje spolehlivého partnera. Nejnižší náklady na údržbu, dokonalý řez a promyšlený rozsah volitelného příslušenství podpoří váš vstup do světa velkých formátů.



Standard

→ Pohyblivé odsávání

Odsávání je montováno přímo na laserovou hlavu a během práce odvádí prach a kouř z povrchu materiálu.

JobControl® Ovládací program

Ovládací program Trotec JobControl vás dokonale podporuje při výběru a manipulaci s vašimi úlohami pro řezání a gravírování. Je vybaven řadou užitečných a inteligentních funkcí, které usnadňují vaši práci, jako je např. obousměrná komunikace mezi PC a laserem, výpočet doby zpracování nebo zobrazení pozice laserové hlavy.

InPack-Technology™ - ochrana proti prachu

Vysoká kvalita řezání je závislá na několika faktorech. Nejdůležitější je dokonalá funkce mechaniky laseru. InPack-Technology™ je označení pro uzavřenou konstrukci chránící pohyblivé osy. V důsledku toho jsou vodící komponenty dokonale chráněny proti prachu. To zajišťuje roky bezproblémové a intenzivní práce. Dodatečné náklady na opotřebené díly, které musí být pravidelně vyměňovány v zařízeních od jiných výrobců, jsou tak vyloučeny.

Ofukovaná optika

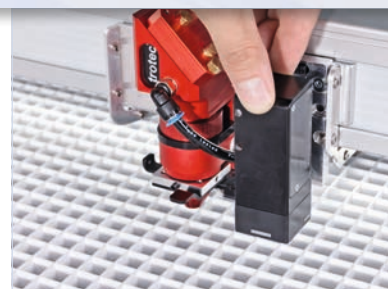
Veškeré optické komponenty jsou během práce laseru ofukovány čistým stlačeným vzduchem. Proto je optika čistá a neznečištěná od prachu, který vzniká při řezání. To zajišťuje bezúdržbový provoz a dlouhou životnost.



Odsávání na laserové hlavě



Průchozí otvor pro dlouhé materiály



Kamerový systém pro řezání předtříštěných materiálů

Volitelné

→ Průchozí otvor

Průchozí otvor umožňuje zpracovávat velmi dlouhé a objemné materiály laserem - a to až do velikosti 1420 mm x ∞. SP500 poté spadá do třídy laserové bezpečnosti 4.

Plynová sada

Plynová sada umožňuje volitelné připojení až dvou asistenčních plynů (např. stlačeného vzduchu nebo dusíku). Zabraňuje vzniku plamene, zlepšuje odvod prachu a navíc chrání čočku.

Čočky

Pro SP500 jsou dostupné následující čočky: 2.0", 2.5", 3.75", 5" nebo 2.5" čočka clearance s delší vzdáleností od materiálu.

Trotec Vision

Software pro přesné vyřezávání potištěných materiálů laserem (akrylát, MDF, polyester, kartón atd.). Systém využívá CCD kameru pro čtení registračních značek kolem grafiky, ty pak porovná s jejich pozicí v souboru pro řezání a v případě potřeby soubor upraví, aby řezací čára přesně souhlasila s výtiskem.

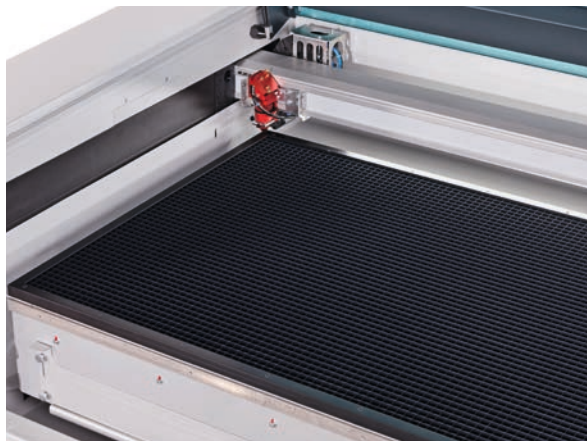
→ Více stolů - více možností

S velikostí pracovní plochy 1245 mm x 710 mm, SP 500 poskytuje dostatek prostoru pro všechny běžné velikosti materiálů. Pro SP500 Trotec vyvinul unikátní multifunkční koncepci pracovních stolů. V závislosti na aplikaci lze vybrat ideální stůl a snadno a rychle ho vyměnit za jiný.



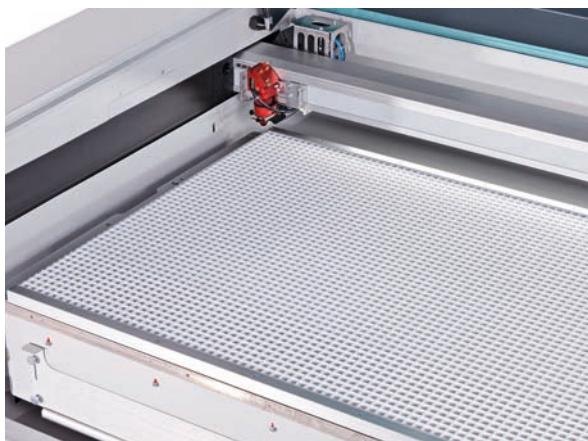
Řezací stůl s lamelami

Řezací stůl s hliníkovými lamelami se používá především pro řezání tlustších materiálů (od tloušťky 8mm) a pro části širší než 100 mm. Výměnou hliníkových lamel za akrylátové lze akrylát řezat bez zpětných odrazů. V závislosti na úloze lze individuálně vyjmout některé lamely a tím snížit počet nosných bodů materiálu.



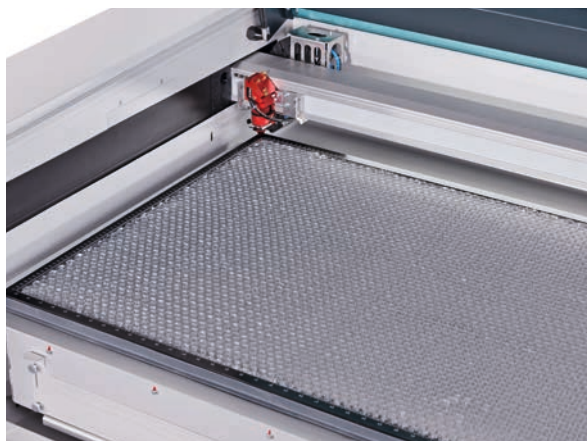
Řezací rošt z hliníku

Tento robustní univerzální řezací stůl se vyznačuje extrémně stabilními hřebeny a dlouhou životností. To je vhodné zejména pro řezání částí menších než 100 mm, jelikož tyto části zůstávají po řezání v ploché poloze. Ve srovnání s řezacím stolem má tento černý řezací rošt více nosných bodů.



Řezací rošt z akrylátu

Univerzální řezací stůl pro řezání tenkého plexiskla do tloušťky 8 mm bez zpětných odrazů. Stejně jako u černého řezacího roštu z hliníku i tady zůstávají po řezu části menší než 100 mm v ploché poloze a nepropadávají mřížkou.



Vakuový stůl s řezacím stolem Honeycomb

Tento stůl je vhodný pro úlohy, které vyžadují minimální zpětné odrazy a optimální plochost materiálu, například řezání membránových spínačů. Velmi tenké voštiny jsou citlivé z hlediska dopravy, manipulace a skladování.

→ Technické údaje

Vnější rozměry (š x h x v):	1920 x 1240 x 1140 mm
Pracovní plocha:	1245 x 710 mm nebo volitelně 1245 mm x ∞ (s průchozím otvorem)
Max. výška předmětu:	112 mm, v závislosti na použitém stole; bez pracovního stolu: 300 mm
Max. rychlost gravírování:	254 cm/s; zrychlení 2 g
Čočky:	2,0", 2,5", 3,75", 5", resp. 2,5" čočka clearance
Pracovní stoly:	Řezací stůl s lamelami, Řezací rošt z hliníku, Řezací rošt z akrylátu, vakuový stůl Další možnosti: Řezací stůl Honeycomb pro vakuový stůl
Přesnost:	+/- 0,1 mm po celé pracovní ploše, přesnost: 5 µm, přesnost opakování: < ±15 µm
Konstrukce laseru:	Plně uzavřená konstrukce s dvojitým bezpečnostním blokovacím systémem, laser třídy 2 (s průchozím otvorem laser třídy 4), CE certifikát, bezúdržbové stejnosměrné servomotory InPack-Technology - ochrana proti prachu
Typ laserového zdroje:	Uzavřený CO ₂ laser s výkonem 60–200 W, chlazení vzduchem nebo vodou (v závislosti na modelu)
Váha:	cca. 550 kg (v závislosti na výkonu laseru)

→ Trotec laser – vyvinuto a vyrobeno v Rakousku

Pošlete nám své materiály a vzorky: Naši technici vám poskytnou podporu při hledání optimálního laserového systému pro vás.



Komfortní obsluha SP500



Ideální čočka pro každou aplikaci



Gravírování válcových předmětů do délky až 1040 mm

www.megaflex.cz

Trotec Produktions u. Vertriebs GmbH
Linzer Str. 156, A-4600 Wels, trotec@troteclaser.com
Tel. +43 / 72 42 / 239-7777, Fax +43 / 72 42 / 239-7380

www.facebook.com/trotec

twitter.com/TrotecLaser

